



پوشش (CO-233)

پوشش CO - 233 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه ونیل استر تغییر شکل یافته (Vinyl ester Modified Epoxy Resin) و پودر ترکیبی مخصوص (Special mix powder) و هاردنر متیل اتیل کتون پروکساید (MEKP) و شتاب دهنده محلول کبالت (Cobalt Solution) بصورت چهار جزئی تولید و ارائه میگردد که با توجه به خصوصیات برجسته شیمیائی و حرارتی این محصول امکان بکارگیری آن در محیط هائی که مقاومت شیمیائی و حرارتی را توأمأ نیازمند میباشد وجود دارد.

موارد مصرف

- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مواد شیمیائی مانند اسیدها و قلیاها قرار دارند.
- به عنوان پوشش ضد اسید برای پر نمودن درزهای بین کاشیهای ضد اسید در واحدهای شیمیائی .
- به عنوان پوشش ضد اسید برای اجرای کفپوشهای مقاوم در مقابل مواد شیمیائی در سطوح مختلف .

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری	مایع غلیظ	
رنگ (ترکیبی محصول)	مشکی	
ویسکوزیته (ترکیبی محصول)	تیکسوتروپ	
وزن مخصوص (ترکیبی محصول)	1.9 gr/cm ³	
نسبت ترکیبی وزنی	رزین CO-233	۱۰۰ واحد
	هاردنر HA-30	۱-۱/۵ واحد
	شتاب دهنده کبالت	۰/۵-۱ واحد
	پودر CO-233	۲۰۰ واحد
زمان ترکیب چهار جزء	۳ دقیقه	
زمان ژل شدن (Gel Time) در ۲۵ ⁰ سانتیگراد	۱۵-۲۰ دقیقه	
زمان خشک شدن (Curing Time) در ۲۵ ⁰ سانتیگراد	۳ ساعت	
زمان خشک شدن نهائی در ۲۵ ⁰ سانتیگراد	۷ روز	

خصوصیات مکانیکی و حرارتی

مقاومت فشاری	مقدار	واحد	استاندارد
۱۱۵۰	Kgf/cm ²		ASTM D695.M
استحکام کششی	۶۲۰	Kgf/cm ²	ASTM D638 M
سختی	۸۲	Shore D	ASTM D224 M
مقاومت ضربه ای	۴/۶	Kj/m ²	ASTM D256
D.T.	۱۴۰	⁰ C	
مقاومت حرارتی عملی	۱۶۰	⁰ C	



خصوصیات شیمیائی

مطابق جدول پیوست.

شرایط نگهداری

محیط خشک، تاریک و در دمای زیر 20°C

بسته بندی

مایع: در بشکه های 200kg

بودر: در پاکت 20kg

نکات فنی و ایمنی

- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- پس از استفاده از مواد، ظروف و ابزار خود را با تینر اپوکسی **GE-31** کاملاً شستشو دهید.
- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمائید.
- هاردنر **HA-30** شتابدهنده کبالت را دور از یکدیگر نگهداری نمائید زیرا خطر انفجار وجود دارد