



(پوشش و نیل استر CO-234)

پوشش و نیل استر CO-234 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که برپایه رزین و نیل استر و هاردنر متیل اتیل کتون پرواکسید (MEKP) و شتابدهنده کبالت (Cobalt Solation) تولید و ارائه میگردد. خصوصیات برجسته شیمیائی، حرارتی و مکانیکی این پوشش آن را به محصولی ایده آل برای بکارگیری در سطوحی که مقاومتهای شیمیائی، حرارتی و مکانیکی توأمأ مورد نیاز می باشد تبدیل نموده است، قابلیت پخت در دمای محیط و در دماهای بالاتر (کوره) این امکان را فراهم آورده که علاوه بر کاربری این محصول بعنوان یک پوشش مقاوم شیمیائی، امکان بکارگیری آن در ساخت مخازن شیمیائی نیز وجود داشته باشد.

موارد مصرف

- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مواد شیمیائی مانند اسیدها، قلیاها، الکلهای و نمکها قرار دارند.
- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مشتقات نفتی مانند روغن ها، حلالها، بنزین، گازوئیل و ... قرار دارند.
- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مواد شیمیائی در درجه حرارت بالا قرار دارند.
- ساخت مخازن کامپوزیتی با استفاده از الیاف شیشه و کربن با روشهای پولتروژن، فیلامنت و ایندینگ و قالبگیری.
- به عنوان ملات ضد اسید برای نصب کاشی های ضداسید و درز بندی آن در صنایع مختلف.
- پوشش مخازن شیمیائی بتونی و فلزی با استفاده از الیاف شیشه.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری	مایع	
رنگ	پوشش CO-234	زرد
	هاردنر MEKP شتابدهنده کبالت	بی رنگ بنفش
ویسکوزیته	ترکیبی محصول	300-600 سانتی پویز
وزن مخصوص (دانسیته)		1.13gr/cm ³
نسبت ترکیب وزنی	پوشش CO-234	۱۰۰ واحد
	هاردنر HA-30 شتابدهنده کبالت ۶٪	۲ واحد ۰،۵ واحد
زمان ترکیب سه جزء	۳ دقیقه	

زمان GEL – TIME: بیست و پنج درجه ۱۰ تا ۲۰ دقیقه

زمان خشک شدن اولیه ۳۵-۶۵ دقیقه

زمان خشک شدن نهایی: ۲۴ ساعت

زمان کاربری سطح در مقابل مواد شیمیائی: پس از ۷ روز



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D638M	KgF/cm ²	۸۰۰	مقاومت کششی (Tensile Strength)
ASTM D790M	KgF/cm ²	۱۴۰۰	مقاومت خمشی (Flexural Strength)
ASTM D695M	KgF/cm ²	۱۷۵۰	مقاومت فشاری (Compressive Strength)
ASTM D648M	C ⁰	۱۰۰	مقاومت حرارتی (Heat Resistant)
ASTM D2240	Shore D	۸۵	سختی (Barcol Hardness)
ASTM D638	%	۶	Elongation

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت	نوع ماده شیمیایی	مقاومت	نوع ماده شیمیایی
نسبتاً خوب	اسید لاکتیک ۱۰٪	عالی	اسید سولفوریک ۳۰٪
عالی	سولفات سدیم ۱۵٪	خوب	اسید سولفوریک ۵۰٪
خوب	متانل	خوب	اسید سولفوریک ۷۰٪
نامناسب	آب اکسیژنه	نامناسب	اسید استیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	خوب	اسید فسفریک ۲۰٪
عالی	بنزین	عالی	هیدروکسید سدیم ۲۰٪
خوب	تولوئن	عالی	هیدروکسید سدیم ۵۰٪
نامناسب	استن	خوب	اسید کلریدریک ۳۷٪
عالی	روغن موتور	عالی	اسید سیتریک ۱۰٪
		خوب	اسید نیتریک ۲۰٪

شرایط نگهداری

محیط خشک، تاریک و در دمای زیر ۱۵°C

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و رطوبت در سطح وجود نداشته باشد.



- ۳- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۴- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۵- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۶- در مقادیر کمتر از ۲۰۰ گرم حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰،۱ گرم استفاده کنید.
- ۷- هاردنرو شتابدهنده باید در ظرفهای جداگانه نگهداری شوند و بهیچوجه برای نگهداری در یک ظرف ترکیب نشوند، زیرا خطر انفجار وجود دارد.

بسته بندی

در گالتهای ۱۵ کیلو گرمی و بشکه های ۲۰۰ کیلو گرمی