



(عايق الکتریکی HA-15) (هاردنر اپوکسی EI-412)

عايق الکتریکی **EI-412** و هاردنر اپوکسی **HA-15** از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Modified Arimatic Epoxy Bisphenol A) و هاردنر آروماتیک تغییر شکل یافته (Chemical Additive Hardener) تولید و ارائه می‌گردد. درساخтар این عایق الکتریکی از نوعی افزودنی شیمیایی (Conductivity Non Reactive Dilluents) آن نیز می‌گردد. با توجه به اینکه در ترکیب این عایق الکتریکی از هیچگونه رقیق کننده واکنش گرا (Reactive Dilluents) و رقیق کننده غیر واکنش گرا است، استفاده نگردیده است، خصوصیات آن در دراز مدت دچار تغییر نگشته و کیفیت یکنواخت و ثابتی را از خود ارائه خواهد داد. ضمن اینکه به علت استفاده از هاردنر آروماتیک در این محصول امکان بکارگیری این محصول در کلاس دمایی F میسر می‌گردد.

مواد مصرف

- دفن قطعات الکتریکی، سیم پیچ ها، ترانس ها و موتورهایی که در معرض شوک های شدید مکانیکی قرار دارند.
- پوشش قطعات الکتریکی و مکانیکی که در معرض حرارت های بالا قرار دارند (تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد)
- جهت حفاظت مدارهای الکتریکی و الکترونیکی که در داخل سیستم ایجاد حرارت کرده و تبادل حرارتی آنها با محیط دارای اهمیت حیاتی است.
- جهت حفاظت از مدارهای الکتریکی و الکترونیکی که در مجاورت مواد شیمیایی قرار دارند.

خواص فیزیکی و ظاهری

حجم زیاد قطر = 50mm ضخامت = 26mm	حجم کم قطر = 50mm ضخامت = 3mm	دمای کار	
عمر مصرف ۲۰ دقیقه	۱۰۰ دقیقه	25°C	(Pot life)
زمان ژل شدن ۳۰ دقیقه	۱۲۰ دقیقه	25°C	(Gel Time)
زمان خشک شدن ۵۰ دقیقه	۱۶۰ دقیقه	25°C	(Curing Time)
۴ ساعت	۴ ساعت	80~120°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام
۱۰ روز	۱۰ روز	25°C	



	مایع غلیظ	شكل ظاهری
قهوه ای	عایق الکتریکی EI-412	رنگ
قرمز	هاردنر اپوکسی HA-15	
قهوه ای	ترکیبی محصول	
	تیکسوتروپ	ویسکوزیته (25°C)
1.84 gr/cm ³	عایق الکتریکی EI-412	وزن مخصوص (دانسیته)
1.23 gr/cm ³	هاردنر اپوکسی HA-15	
1.77 gr/cm ³	ترکیبی محصول	
۱۰۰ واحد	عایق الکتریکی EI-412	نسبت ترکیب وزنی
۱۳ واحد	هاردنر اپوکسی HA-15	
۱۰۰ واحد	عایق الکتریکی EI-412	نسبت ترکیب حجمی
۱۹/۵ واحد	هاردنر اپوکسی HA-15	
		زمان ترکیب دو جزء ۳ دقیقه

حداقل دمای پخت: 5°C

حداکثر دمای پخت: 120°C

عمر نگهداری در انبار Shelf Life (در دمای 25°C): یک سال

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	1192	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	13619	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm ²	1242	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm ²	47182	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	821	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	32628	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	96	سختی
ASTM D256	KJ/m ²	7.296	مقاومت ضربه‌ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	704	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)



خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	$4 * 10^{15}$	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	$4.5 * 10^{13}$	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	5.4	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	120 °C	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	200 °C	مقاومت حرارتی عملی
ASTM D864	(°C) ⁻¹	$5.7 * 10^{-5}$	ضریب انبساط طولی
	°C	400 °C	مقاومت در مقابل شوک های حرارتی

خصوصیات شیمیایی مطابق با استاندارد ASTM D543

نوع ماده شیمیایی	مقادیر مخصوص	نوع ماده شیمیایی	مقادیر مخصوص	نوع ماده شیمیایی	مقادیر مخصوص
اسید سولفوریک ۳۰٪	علی	اسید لاکتیک ۱۰٪	علی	اسید سولفوریک ۵۰٪	علی
اسید سولفوریک ۷۰٪	خوب	سولفات سدیم ۱۵٪	علی	اسید فسفریک ۲۰٪	خوب
اسید فسفریک ۲۰٪	آب اکسیژنه	متانل	خوب	هیدرو کسید سدیم ۲۰٪	خوب
هیدرو کسید سدیم ۵۰٪	علی	هیدرو کسید کلسیم ۵۰٪	خوب	هیدرو کسید سدیم ۵۰٪	علی
اسید کلرئید ریک ۳۷٪	بنزین	هیدرو کسید سدیم ۲۰٪	علی	اسید کلرئید ریک ۱۰٪	بنزین
اسید کلرئید ریک ۱۰٪	خوب	تولوئن	علی	اسید نیتریک ۲۰٪	خوب
اسید نیتریک ۲۰٪	نامناسب	استن	خوب		
	علی	روغن موتور	علی		

شرایط تست: دمای 25°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه‌وری در محلول های شیمیایی به مدت یک ماه

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد با قیمانده را محکم بندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تیز اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۶- در مقادیر کمتر از ۲۰۰ گرم حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۱٪ گرم استفاده کنید.

بسته‌بندی

این محصول در بسته‌بندی های یک کیلوگرمی، ۱۱،۵ کیلوگرمی و ۳۴،۵ کیلوگرمی قابل عرضه می‌باشد.

تائیدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری و تهیه گردیده است.