



پوشش اپوکسی CO-203 + هاردنر اپوکسی HA-13

پوشش اپوکسی Co-203 و هاردنر اپوکسی HA-13 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر پلی آمینی تغییر شکل یافته (Modified Polyamine Hardener) تولید و ارائه می گردد. در ساختار این محصول از نوعی عامل شیمیایی آلی (Organic Chemical Agent) استفاده گردیده که موجب هدایت الکتریسته ساکن از سطح پوشش به منابع تخلیه الکتریسته ساکن (چاه ارت) می گردد. در ساختار این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده غیر واکنشگرا (Non Reactive Dilluents) استفاده نگردیده و همین امر موجب می گردد که ساختار محصول در دراز مدت دچار کاهش خصوصیات نگردد. خصوصیات هدایت الکتریسته ساکن، مقاومت مکانیکی، حرارتی و شیمیایی مطلوب این پوشش امکان بکارگیری آن را در کلیه سطوحی که هدایت الکتریسته ساکن در آن حائز اهمیت می باشد را میسر می سازد.

مواد رد مصرف

پوشش کلیه سطوح عمودی، مخازن، دیوارها و حوضچه هایی که هدایت الکتریسته ساکن از سطح بسیار حائز اهمیت می باشد مانند دیوارهای اتاقهای عمل و زایمان، دیوارهای اتاق های کامپیوتر، اتاق های تمیز (Clean Room)، دیوارهای کارخانجات صنایع نظامی و کارخانجاتی که با مواد قابل احتراق سر و کار دارند، دیوارهای آزمایشگاه های الکترونیک و اندازه گیری دقیق و پوشش سطوح مخازنی که مواد موجود در آن قابل اشتعال و انفجار می باشد.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری :

مایع

رنگ

پوشش اپوکسی CO-203	در رنگهای مختلف صنعتی
هاردنر اپوکسی HA-13	قرمز روشن
ترکیبی محصول	در رنگهای مختلف صنعتی

ویسکوزیته (25°C) :

پوشش اپوکسی CO-203	1680 Centipoise :
هاردنر اپوکسی HA-13	2200 Centipoise :
ترکیبی محصول	1235 Centipoise :

وزن مخصوص (دانسیته) :

پوشش اپوکسی CO-203	1.60 gr/cm ³ :
هاردنر اپوکسی HA-13	1.13 gr/cm ³ :
ترکیبی محصول	1.50 gr/cm ³ :

نسبت ترکیب وزنی :

پوشش اپوکسی CO-203	۱۰۰ واحد :
هاردنر اپوکسی HA-13	۱۵ واحد :

نسبت ترکیب حجمی :

پوشش اپوکسی CO-203	۱۰۰ واحد :
هاردنر اپوکسی HA-13	۲۱ واحد :

زمان ترکیب دو جزء :

۳ دقیقه



حجم کم 50cm^3 قطر = 50mm ضخامت = 26mm	حجم کم 6cm^3 قطر = 50mm ضخامت = 3mm	دمای کار	
۱۵۵ دقیقه	۵۰ دقیقه	25°C	عمر مصرف (pot life)
۳۰ دقیقه	۶۰ دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۹۵ دقیقه	۱۲۵ دقیقه	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت

حداقل دمای پخت: ۱۰°C حداکثر دمای پخت: ۸۰°C

عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): یک سال

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	614	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	12542	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm ²	414	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm ²	49323	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	258	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	36020	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	85	سختی
ASTM D256	Kj/m ²	2.608	مقاومت ضربه ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	619	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	3×10^8	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm.	$10^3 \times 10^7$	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	—	—	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	50	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	50	مقاومت حرارتی عملی



خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول
اسید استیک ۲۰٪	خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب
اسید سولفوریک ۳۰٪	عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	عالی
اسید کلریدریک ۳۷٪	خوب	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	عالی
اسید نیتریک ۲۰٪	خوب	روغن موتور	عالی
اسید سیتریک ۱۰٪	عالی	متانل	نسبتاً خوب
اسید فسفریک ۲۰٪	عالی	بنزین	عالی
اسید لاکتیک ۱۰٪	عالی	تولون	عالی
سولفات سدیم ۱۵٪	عالی		

شرایط تست: دمای ۲۵°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه وری در محلولهای شیمیایی به مدت یک ماه

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد د، درب مواد د باقیمانده را محکم ببندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد د در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- در هنگام استفاده از مواد د، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۴- پس از استفاده از مواد د، ظرف و ابزار خود را با تینراپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در صورت سرد بودن مواد د که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیر مستقیم استفاده نمایید.
- ۶- قبل از استفاده از مواد د، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۷- در مقادیر کمتر از ۲۰۰ گرم حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده نمایید.

بسته بندی

این محصول در بسته بندی های یک کیلوگرمی، ۱۱/۵ کیلوگرمی و ۵۷/۵ کیلوگرمی قابل عرضه می باشد.

تاییدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری و تهیه گردیده است.