



Epoxy Floor Coat 261

کف پوش اپوکسی یک پارچه

تعریف:

Epoxy Floor Coat 261 یک محصول اپوکسی دو جزئی با ویسکوزیته پائین است بدلیل ویسکوزیته پائین می توان از آن برای ساخت لایه های خودتراز، دانه دار، موجدار و ملات شمشه گری و نیز لایه اشباع کننده استفاده کرد. این محصول طبق تائید "DEUTCHE BAUCHEMIE" فاقد حلال می باشد.

موارد مصرف:

مناسب برای شمشه پوشش و لایه های با مقاومت سایشی معمولی تا نیمه سنگین مانند سالن های انبار مونتاژ تعمیرگاه کارگاه و سکوهای بارگیری بوده و سیستم دانه دار مناسب سطوح مرطوب مانند صنعت نوشابه سازی صنایع غذایی و آشپخانه های نگهداری و شستشوی هواپیما می باشد.

فوائد:

- قابلیت پذیرش مقادیر زیاد پرکننده
- مقاومت شیمیائی و مکانیکی بالا
- مقاومت بالا در مقابل تماس زودتر از موعد با آب
- نفوذ ناپذیر
- قابلیت اجرا در وضعیت ایستاده
- اجرای آسان
- مقاومت در برابر سایش

گزارش آزمایشات:

ضد لغزش بر طبق استاندارد DIN51130 طی آزمایشات مکرر بی خطر از لحاظ فیزیولوژیک PI 404-5a قابلیت تمیز شدن عالی بر طبق استاندارد St, Helens, IRAS Ltd, BS4247 از انگلستان و همچنین din 25415-1 گزارش آزمایش 4098/2

مشخصات فنی:

رنگ:

تقریباً تمام طیف رنگ RAL را می توان بر اساس تقاضا تولید کرد. در مورد طیف های روشن مانند زرد یا نارنجی ممکن است هنگام افزودن ماسه کوارتز تغییراتی در رنگ ایجاد شود بطور کلی رزینهای اپوکسی در برابر اشعه ماوراء بنفش و هواز دگی دارای ثبات رنگ دائمی است.



نگهداری:

در ظروف دربسته اصلی در محل خشک و حداقل خنک حداقل یکسال

بسته بندی:

۱۰ و ۲۰ کیلو گرمی

اطلاعات محصول:

سیستم پوشش:

پوشش خودتراز

میزان مصرف مواد:

آستر کردن (برای سطوح با قدرت جذب معمولی)، ۰/۳ تا ۰/۵ کیلو گرم بر مترمربع

تراز کردن:

سطوح ناهموار (مثلاً پس از آماده سازی بروشهای مکانیکی مانند سند بلاست شات بلاست و ساب زدن باید توسط ملات کاملاً صاف کرد. برای این منظور می توان از ملات Epoxy Floor Coat 261 و یا Epoxy Floor 81 رجوع کنید).

پوشش خودتراز به ضخامت ۱/۵ تا ۳ میلیمتر:

نسبت اختلاط:

۱ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat 261

۱ قسمت وزنی ماسه کوارتز (۰/۰۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

میزان مصرف:

۰/۹ کیلو گرم رزین

۱/۸ کیلو گرم از مخلوط در هر مترمربع برای هر یک میلیمتر ضخامت

پوشش خودتراز به ضخامت ۱/۵ تا ۳ میلیمتر با زیبایی مطلوبتر:

نسبت اختلاط:

۱ قسمت وزنی Epoxy Floor Coat 261

۰/۶ قسمت وزنی ماسه کوارتز F36 (۰/۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

۰/۲ قسمت وزنی Epoxy Floor coat Filler

میزان مصرف:

۱/۶ کیلو گرم از مخلوط در هر مترمربع برای هر یک میلیمتر ضخامت

لایه دانه دار بضامت تقریبی ۴ میلیمتر:

آستر کردن:

(برای سطوح با قدرت جذب معمولی)

Epoxy Floor Coat 261 : ۰/۳ تا ۰/۵ کیلو گرم در هر مترمربع

لایه مینا:

۲ کیلو گرم بر متر مربع Epoxy Floor Coat 261

۲/۲ کیلو گرم بر مترمربع ماسه کوارتز F36 (۰/۰۸ تا ۰/۲۵ میلیمتر)

دانه دار کردن سطح:

تقریباً ۰/۷ کیلو گرم بر مترمربع Epoxy Floor Coat 261

پوشش موجدار:

آستر کردن:

برای سطوحی که در معرض ترافیک سنگین قرار دارند ۰/۳ تا ۰/۵ کیلو گرم

Epoxy Floor Coat 261

۱. اجرای ۰/۴ تا ۰/۵ کیلو گرم بر مترمربع Epoxy Floor Coat 261

۲. اجرای ۰/۵ تا ۰/۷ کیلو گرم بر مترمربع Epoxy Floor Coat 261 مخلوط شده با تقریباً ۰/۵

۱ تا ۲٪ Extender T (معروف به تیکسوتروپ)



رویه محافظ:

آستر کردن:

Epoxy Floor Coat 261 ۰/۳ تا ۰/۵ کیلوگرم بر مترمربع

رویه:

Epoxy Floor Coat 261 ۰/۳ تا ۰/۲۵ کیلوگرم بر مترمربع

در مواردی که فقط رفت و آمد سبک وجود داشته باشد و سطح نیز قدرت جب معمولی برخوردار باشد میتوان از آستر کردن با Epoxy Floor Coat 261 چشم پوشی کرد برای بدست آوردن قدرت پوشش بهینه در زمانی که سطح ناهموار است میتوان Epoxy Floor Coat 261 را با حداکثر ۰/۰۵ Extender T (معروف به تیکسوتروپ) مخلوط کرد. ناصافی سطح و همچنین ذرات آلودگی موجود بر سطح را نمی توان با رویه های محافظ نازک پوشش داد بنابراین باید سطح کار و اطراف آنرا قبل از اجرای پوشش بطور کامل تمیز کرد هر دو لایه باید با غلطک نایلونی با پرز کوتاه اجرا شوند.

شمشه به ضخامت تقریبی ۸ میلیمتر:

ساختمان:

آستری:

Epoxy Floor Coat 261 (تیکسو) حدود ۰/۳ تا ۰/۶ کیلوگرم بر مترمربع

شمشه:

Epoxy Floor Coat 261 (A+B+C) حدود ۱۷ کیلوگرم بر مترمربع

نسبت اختلاط:

جز A به B = ۷۷ به ۲۳ (قسمت وزنی)

جمع اجزاء A+B به C ۱ به ۱۰-۷ (قسمت وزنی)

جز C = ماسه

مخلوط زیر از ماسه های کوارتز در عمل جواب مناسبی می دهد (دانه بندی برای لایه ای به ضخامت تقریبی ۸ میلیمتر).

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۰/۱ تا ۰/۵ میلیمتر

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۰/۴۵ تا ۰/۷ میلیمتر

۳۳ قسمت وزنی ماسه کوارتز ۱ تا ۲ میلیمتر

بزرگترین ساز دانه باید تقریباً یک سوم ضخامت لایه باشد نسبت دانه بندیهای مختلف به یکدیگر را باید بر اساس شکل دانه ها و دمای محیط کار بطور تجربی بدست آورد.

به هر ۱۰ کیلوگرم آستری Epoxy Floor Coat 261 به مقدار ۲ کیلوگرم Extender 2 و ۱ و ۲ کیلوگرم پدر کوارتز اضافه کرده و استفاده کنید.

لایه ملات را بوسیله تخته و شمشه تراز بطور یکدست روی آستری که هنوز چسبناک است اجرا کنید با ماله دستی یا ماله برقی (با پره تفلون) صاف کنید.

نسبت اختلاط Epoxy Floor Coat 261 با ماسه بر اساس طیفها رنگ استاندارد ضخامت لایه پیشنهادی و دمای ۲۰ درجه سانتیگراد برای مواد و نیز سطح کار می باشد سائز طیفهای رنگ ضخامتهای کمتر لاین ملات و نیز دماهای کمتر می تواند نسبت اختلاط را کاهش دهد استفاده از ماسه درشت تر می تواند اثر منفی بر زیبایی ظاهری داشته باشد.



نسبت اختلاط:

۷۷ قسمت وزنی از جزء A :Epoxy Floor Coat 261

۲۳ قسمت وزنی از جزء B

اطلاعات فنی:

نوع	استاندارد	عمل آوری نهائی	مقدار شاخص
چگالی مخلوط رزین به ماسه (۱:۱)	DIN 53217		$Kg/lit\ 1/4$ $Kg/lit\ 1/8$
مقاومت فشاری	EN 196-1	$23^{\circ}C$ ۲۸ روز در	$N/mm^2\ 60$
مقاومت خمشی	EN 196-1	$23^{\circ}C$ ۲۸ روز در	$N/mm^2\ 30$
سایش Taber	DIN 53109	$23^{\circ}C$ ۲۸ روز در	MGv۰

مقاومت:

مکانیکی: مناسب برای بار مکانیکی سبک و نیمه سنگین

حرارتی (بدون بار مکانیکی یا شیمیائی همزمان)

حرارت مرطوب تا $80^{\circ}C$

حرارت خشک تا $120^{\circ}C$

نکاتی در مورد اجرا:

شرایط سطح کار: سطح باید استحکام کافی داشته باشد (حداقل مقاومت فشاری $25 N/mm^2$) و خشک تمیز

و عاری از چربی و روغن باشد تسطیح و آستر کردن بستگی به نوع سطح کار دارد.

حداقل مقاومت قلوه کن شدن باید $1/5 N/mm^2$ باشد.

آماده سازی سطح: سطح باید خشک تمیز عاری از چربی و روغن باشد ذرات ماسه سست را بوسیله جاروی دستی یا

برقی از روی سطوحی که دانه دار شده اند جمع آوری کنید.

اختلاط: قبل از اختلاط ابتدا جزء A را کاملاً بهم بزنید سپس اجزاء B, A را به نستیهای صحیح با هم مخلوط کرده و

با یک همزن برقی (۳۰۰ تا ۴۰۰ دور در دقیقه) بطور کامل بهم بزنید.

زمان اختلاط حداقل ۳ دقیقه است تا مخلوطی کاملاً یکنواخت بدست آید مواد مخلوط شده را به

ظرف تمیزی منتقل کنید و مجدداً برای مدت کوتاهی مخلوط کنید.



روش اجرا: مواد مخلوط شده و آماده را به صورت نوارهای روی سطح ریخته و بوسیله ماله ایسه یا ماله دنداندار آنرا پهن کنید تا لایه ای یکنواخت و یا ضخامت مورد نظر بدست آید. اگر سیستمی که اجرا میکنید خودتراز است باید هوای محبوس شده در لایه اجرا شده را با مقدار اضافی ماسه کوارتز که در کوره خشک شده است بپوشانید بطوریکه هیچ جای خالی دیده نشود بعد از خشک شدن کامل باید ماسه اضافی را جارو کرد و سطح را توسط جاروبرقی صنعتی کاملاً از گرد و غبار پاک کرد. قبل از اعمال لایه محافظ بتر است سطح زیر ایجاد شده توسط ماسه را ساب ملایم بزنید تا پرداخت نهائی خوب انجام شود و مصرف مواد نیز کاهش یابد لایه محافظ بوسیله یک پاروی لاستیکی اعمال می شود همچنین می توان با یک غلطک پرز کوتاه نیز آنرا اجرا کرد.

دمای محیط و دمای سطح کار: حداقل 10°C (ولی دست کم 3°C بالاتر از نقطه شبنم) حداکثر 30°C و رطوبت نسبی هوا حداکثر ۸۰٪.

طول عمر مخلوط:

30°C	20°C	10°C	Epoxy Floor Coat 1261
۱۵ دقیقه	۲۵ دقیقه	۵۰ دقیقه	

زمان انتظار بین اجرای لایه ها:

30°C	20°C	10°C	Epoxy Floor Coat 1261
تقریباً ۵ ساعت	۸ ساعت	۲۴ ساعت	حداقل
۱ روز	۲ روز	۳ روز	حداکثر

پوشش مجدد: چنانچه نیاز به پوشش مجدد باشد میتوان پس از ساب زدن یا سند بلاست کردن کامل سطح Epoxy Floor Coat 261 از خود آن برای پوشش مجدد استفاده کرد.

تمیز کردن ابزار و وسایل برقی: با تینر C

تدابیر ایمنی: مواد در حالت مایع یا عمل آوری نشده می توانند آبهای زیرزمینی را آلوده کنند بنابراین باید از ورود آنها بدرون فاضلاب یا مجاری آب جلوگیری کرد ظروف خالی مواد ممکن است حاوی باقیمانده های مواد خطرناک باشند دور ریختن یا معدوم کردن بقایای مواد باید بر طبق مقررات محلی انجام شود.