

□ کلیه مدل‌های سینکهای معمولی شرکت صنایع استیل البرز به شرح زیر می باشد :

متقارن	۱۲- سینک ۱۲۰×۶۰ دو لگن - یک بر سینی	تک لگن - بدون سینی	۱- سینک ۵۰×۵۰
نامتقارن	۱۳- سینک ۱۲۰×۶۰ دو لگن - یک بر سینی	تک لگن - یک بر سینی	۲- سینک ۸۰×۵۰
	۱۴- سینک ۱۵۰×۵۰ یک لگن - دو بر سینی	دو لگن - یک بر سینی	۳- سینک ۸۶×۵۰
دردو طرف کرکره مختلف	۱۵- سینک ۱۵۰×۵۰ دو لگن - دو بر سینی	دو لگن - یک بر سینی	۴- سینک ۸۶×۶۰
	۱۶- سینک ۱۵۰×۵۰ دو لگن - یک بر سینی	تک لگن - یک بر سینی	۵- سینک ۹۰×۵۰
	۱۷- سینک ۱۵۰×۶۰ دو لگن - دو بر سینی	تک لگن - یک بر سینی	۶- سینک ۱۰۰×۵۰
	۱۸- سینک ۱۶۰×۵۰ دو لگن - دو بر سینی	تک لگن - دو بر سینی	۷- سینک ۱۰۰×۵۰
	۱۹- سینک ۱۶۰×۶۰ دو لگن - دو بر سینی	دو لگن - یک بر سینی	۸- سینک ۱۰۰×۵۰
	۲۰- سینک ۱۸۰×۵۰ دو لگن - دو بر سینی	تک لگن - یک بر سینی	۹- سینک ۱۰۰×۶۰
	۲۱- سینک ۱۸۰×۶۰ دو لگن - دو بر سینی	تک لگن - دو بر سینی	۱۰- سینک ۱۲۰×۵۰
			۱۱- سینک ۱۲۰×۵۰ دو لگن - یک بر سینی در دو طرح کرکره مختلف

□ توضیحات :

- ۱- ضخامت ورق سینک های تولیدی بستگی به نظر مشتریان متفاوت و بین ۰/۴ تا ۰/۸ میلیمتر میباشد .
- ۲- در صورت درخواست مشتری محصولات می توانند دارای روکش PVC آبی رنگ و یا بدون آن باشد .
- ۳- در صورت درخواست مشتری محصولات می توانند به صورت سه طرف خم و یا چهار طرف خم باشند که البته تولید معمول شرکت به صورت سه طرف خم میباشد .
- ۴- سوراخ سینک ، طرف لبه بیرونی سینک میباشد که با درخواست مشتری مکان سوراخ سینک میتواند در وسط و یا هر نقطه دیگر سینک قرار گیرد .
- ۵- اندازه قطر سوراخ سینک ها ۵۶ میلیمتر می باشد که با درخواست مشتری سینک ها با قطر سوراخ بزرگتر و یا کوچکتر می تواند تولید شود .
- ۶- سینک های یک بر سینی به دو نوع لگن چپ و راست تولید میشوند .
- ۷- عمق لگن سینک ها بین ۱۲۵ تا ۱۳۵ میلیمتر می باشد .
- ۸- در صورت درخواست مشتری سوراخ سرریز در دیواره لگن سینک ها ایجاد می گردد .