

تاریخچه سیستم سکو در جهان و مشخصه های آن

تولید پروفیل از ورق گالوانیزه پیش رنگ شده و بدنال آن ساخت درب و پنجره و سایر تولیدات بدون استفاده از جوش و پرچ ، در سال ۱۹۳۰ توسط **کارخانجات سکو ایتالیا** آغاز گردید . در حال حاضر ۵۰ کارخانه در کشورهای مختلف دنیا به تولید وعرضه سیستم سکو مشغولند .



شرکت سکو ایران از سال ۱۳۵۵ تولید خود را شروع نمود . کارخانجات سکو ایران در شهر صنعتی البرز مستقر می باشند . در حال حاضر پرسنل شرکت ۳۱۰ نفر می باشد (۶۰ نفر در دفتر مرکزی و ۲۵۰ نفر در کارخانه) این شرکت در حال حاضر دارای ۳۵ نمایندگی فروش در مراکز استانها و شهرهای بزرگ ایران و چندین نمایندگی در کشورهای خارجی می باشد . زیبایی پروفیل ها ، تنوع طرحها ، گوناگونی و کیفیت رنگ ها ، سبکی وزن ، انحصاری بودن یراق آلات ، نفوذ پذیری در مقابل عوامل جوی چون .



- باد (با فشار باد ۱۰۰ پاسکال (PA) تست شده است)
- باران (با باران همراه با باد ۵۰ تا ۱۰۰ ، پاسکال (PA) تست شده است)
- عدم تبادل سرما و گرما
- مقاومت در مقابل عبور صدا (افت صوتی سیستم سکو به میزان ۲۲ ، دسی بل (db) میباشد)
- سادگی در نصب
- نگهداری آسان

موجب گردیده که این سیستم در کشورهای صنعتی و رو به توسعه به سرعت رشد کرده و جایگزین سایر سیستم ها گردد . نظر به خمش های پیچیده ای که در پروفیل های سکو وجود دارد ، می باید از بهترین نوع ورق الوانیزه و ورق های گالوانیزه پیش رنگ شده برای تولید آن استفاده نمود ، نوع ورق گالوانیزه Z275 تا Z200 می باشد . بر روی آن پس از انجام عمل فسفاتیزاسیون ۵ میکرون آستر و ۲۰ میکرون رنگ رویه پیش بینی گردیده و در ۱۸۰ درجه حرارت رنگ آن پخته شده است . پشت ورق ها نیز با ۷ میکرون آستر پوشش شده است . برای جلوگیری از آسیب دیدگی احتمالی در جریان حمل و نقل ، پروفیل ها با یک پوشش محافظ PVC چسب دار پوشانده شده که روکش پس از خاتمه عملیات ساختمانی و نظافت ساختمان به راحتی از روی پروفیل ها جدا می شود. در داخل پروفیل شیارهایی برای تعبیه انواع واشرهای آب بندی و هوابندی در نظر گرفته شده است . انواع واشرهای سکو ایران از بهترین نوع PVC تولید گردیده و عمری بسیار طولانی دارد . در مونتاژ سیستم سکو از جوش (که مقاومت فلزات را پایین می آورد) واز پرچ (که باز شدن بعدی آن را ناممکن می سازد) استفاده نمی گردد و کلیه پروفیل ها و قطعات با اتصالات ویژه فلزی و یا پلی آمید مقاوم به یکدیگر متصل می شوند.

سیستم نصب محصولات سکو بسیار آسان بوده و نیازی به نصب آنها در مرحله سفت کاری (که موجب آسیب دیدگی درب و پنجره یا پارتیشن یا نرده می گردد) نداشته و پس از اتمام مراحل سفت کاری و نازک کاری به سهولت و سرعت بر روی زمینه کار نصب می گردد.



به منظور اشاعه فرهنگ استفاده از محصولات ساختمانی پیش ساخته (برای بالا بردن سرعت تولید، عرضه فوری و پایین آوردن قیمت تمام شده) به خریداران سیستم سکو توصیه می گردد که از سایندهای استاندارد برابر با جدول چاپ شده در این کاتالوگ استفاده شود، ولیکن شرکت سکو ایران در مورد سفارشات که درب و پنجره های آن بصورت تیپ و سری میباشد آمادگی اخذ سفارش خارج از سایندهای غیر استاندارد را نیز دارا میباشد.

- بنابر تقاضای شرکت سکو ایران استاندارد ملی درب و پنجره ایران به کمک شرکت سکو ایران و اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، تدوین، چاپ و توزیع گردید.

شرکت سکو ایران تاکنون ده ها گواهی مبنی بر بالا بودن کیفیت، تلاش در جهت نوآوری و صادرات از وزارت خانه ها و سازمان های داخلی و موسسات خارجی بدست آورده است.