

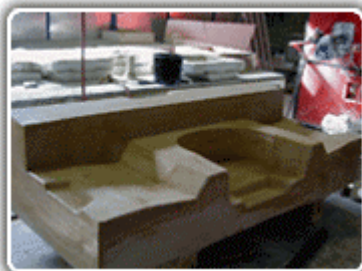


روند تولید چینی بهداشتی

مواد اولیه مصرفی کائولن شرکت WBB بال کلی شرکت WBB فلدسپات ،
سیپس کربنات کلسیم ، اکسید روی ، کائولن ، زور ، کائولن SPV1
، کربنات سدیم ، کربنات باریم

خردایش و آماده سازی :

ابتدا مواد اولیه بوسیله سنگ شکن فکی و چکشی به حد میلی متر می رسد . سپس در بالمیل های تعبیه شده در قسمت آماده سازی دانه بندی مواد تا رسیدن به مش ۲۰۰ انجام می گیرد . دوغاب اصلی در میکسر با ترکیب مواد خروجی از بالمیل و مواد نرم شامل کائولن و بالکلی تکمیل شده و پس از زمانی حدود ۴ ساعت کاملاً یکنواخت حاصل می شود با توجه به نقش زمان دهی تولید شده در این مرحله حوزچه ویژه ای در نظر گرفته شده است که ظرفیت آن حدود ۶۰ مترمکعب بوده و امکان نگهداری دوغاب مصرفی ۴ روز در آن وجود دارد که این امکان را به ما می دهد که مقدار لازم دوغاب در مخزن نگهداری شده و آماده ارسال به ریخته گری باشد .



ریخته گری

تولید بادو روش در بخش ریخته گری صورت می گردد : ۱- دستی ۲- نیمه اتوماتیک

روش دستی : قالبهای ۴ چرخ بصورت قطعات متصل بر روی میزهای چوبی قرار گرفته و کلیه مراحل ریخته گری باز کردن قالبها و نقل و انتقال بصورت دستی صورت می گیرد . برای تولید محصولاتی پاخمیده تر نظیر توال فرنگی از این روش استفاده می شود .

روش نیمه اتوماتیک : قالبهای ۴ چرخ بصورت سری بر روی یک ریل قرار گرفته و عمل ریخته گری و تخلیه توسط لوله های متصل به قالبها صورت می گیرد .



سپس مراحل انتقال قطعه بوسیله دست انجام می شود . از این روش در تولید قطعات ساده مثل پایه و روشویی استفاده می شود .



لعب زنی

لعب زنی با دوش اسپری دوغاب لعب بر روی محصول خام صورت می گیرد دو دستگاه ۵ کابینه لعب زنی همراه با ۳ کابین روتوش امکانات این مجموعه را تشکیل می دهد که بوسیله دو پمپ لعب پاش BINKS با تجهیزات متعلقه از بهترین سیستم های لعب پاش موجود در این صنعت می باشد .

پخت

محصولات لعب خورده پس از اندک زمانی با طی کردن فرآیند خشک کردن بر روی واگن های کوره بارگیری شده و بوسیله یک دستگاه کوره تونلی ساخت شرکت KERABEDARF آلمان که در طول آن ۴۸ متر بوده و قابلیت اعمال در ۱۴۰۰ درجه سانتیگراد را دارد در دمای ۱۱۸۵ درجه پخت می شود .

سورت و بسته بندی



عملیات سورت و بسته بندی بر اساس استانداردهای ملی ایران و استاندارد داخلی شرکت انجام شده و محصولات کارخانه شامل روشویی پایه و توالت شرقی بوسیله پلاستوفوم بسته بندی و توسط دستگاه شیرینگ می شود توالت های فرنگ نیز در بسته بندی کارتن در اختیار مشتری قرار می گیرد تجهیزات لازم برای نصب نیز شامل رولیتها بوگیر لاستیک تبدیلی نیز در داخل بسته بندیهای قرار می گیرد .