



قیر قابل ارتجاع جهت درزهای انبساط

TORSEAL THERMOPLASTIC JOINT ASPHALT (TPJ)

تعریف :

عبارت از قیر و رزین های قابل ارتجاع بوده که در درجه حرارت 200°C درجه سانتی گراد ذوب می گردد و قابل استفاده در موارد متعدد جهت آب بندیها مانند : درزهای انبساط افقی Joint Expansion ، سرویس ساختمانها و تاسیسات ، سقف ساختمانها و هر جایی که به پوشش قابل ارتجاع برای آب بندی نیاز داشته باشد . مانند قیر براحتی ذوب می گردد البته توجه گردد هنگام ذوب حرارت از 200°C درجه سانتیگراد بیشتر نباشد . بی ضرر به آب آشامیدنی ، مقاوم به آب دریا ، اسیدها و قلیاهای ضعیف می باشد . با چسبندگی فوق العاده ، کاملاً قابل ارتجاع بوده و مقاومت حرارتی $+60^{\circ}\text{C}$ تا -30°C درجه سانتی گراد را دارا میباشد .

همانند قیر می تواند با دانه بندی ها مخلوط گردیده و آسفالت قابل انعطاف بوجود آورد که در تعمیر شکاف و ترکهای آسفالت جاده ها ، باند فرودگاه ها و سایر موارد استفاده گردد .

قابل عرضه در بسته بندی های ۱۰ ، ۲۰ و ۱۲۰ کیلوگرمی خواهد بود (مشخصات بیشتر به شرح ذیل قابل ملاحظه میباشد).

Product description

Torseal TPJ is a low cost , hot poured thermoplastic rubber / bitumen compound for sealing horizontal construction and limited movement joints in all types of civil and structural works. Torseal TPJ has been specially formulated for cold and hot application climatic conditions.

Features

- Economical – low material and labour cost.
- Suitable for exposure to weather and immersion in fresh or sea water .
- Excellent adhesion – bond strongly to most primed surfaces.
- Flexible – accommodates movement and seasonal temperature cycles.
- Chemically resistant – unaffected by most dilute acids and alkalis .
- Accommodates extremes of temperature from -30°C to $+60^{\circ}\text{C}$.
- A high skid – resistant finish can be easily applied to the joint.



Technical information

The performance specification for Torseal TPJ conforms to the requirements of BS 2499 A2 , but whereas BS 2499 specifically relates to materials designed for performance at the higher ambient temperatures .

Softening point (1p58/83)	100 – 120 °C
Penetration (ASTM D217)	35 – 55
Pouring temperature	199 – 210 °C or (390- 410 °F)
Application temperature range	4 – 40 °C or (40 – 122 °F)
Setting tem	Typically 2 hours after pouring
Recommended movement	±12.5 % transverse ±15% shear